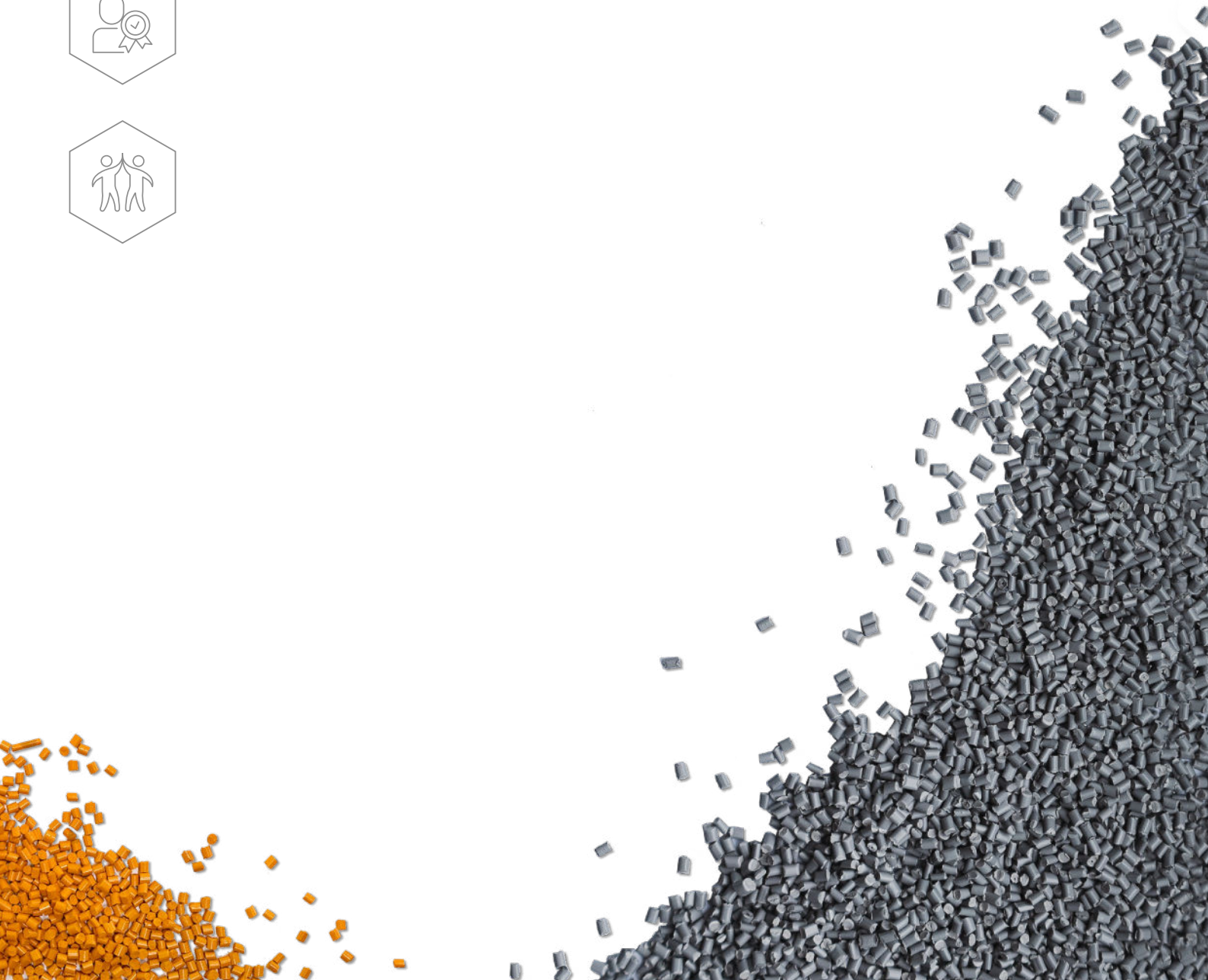




LIEFERPROGRAMM DACH

2026





Produkt	Beschreibung
Mafill®	 PP, PIR, verstärkte & unverstärkte Compounds
Scolefing®	PP, verstärkte & unverstärkte Compounds
Ravaplen®	 PP, 'Near-to-Prime' anteilig aus PIR, verstärkte & unverstärkte Compounds mit erhöhten Anforderungen
Ravalene®	 HDPE, MDPE, LDPE & LLDPE
Ravapura®	 PE, PP, ABS & PS aus bis zu 100% PCR, naturfarben/helle Farben etc.
Sicoflex®	ABS, verstärkte & unverstärkte Compounds
Sicoflex® ECO	 ABS, PIR, schwarz
Sicostirol®	 PS, PIR, Standard & schlagzähmodifiziert
Sicoklar®	PC, verstärkte & unverstärkte Compounds
Sicoklar® ECO	 PC, PIR, verstärkte & unverstärkte Compounds, Grau & Schwarz
Mablex®	PC/ABS, verstärkte & unverstärkte Compounds, flammgeschützt, verbesserte Wärmeformbeständigkeit
Mablex® ECO	 PC/ABS, PIR, verstärkte & unverstärkte Compounds
Mablex® SA	PC/ASA, verstärkte & unverstärkte Compounds, hochglänzend, leicht fließend, verbesserte Wärmeformbeständigkeit
Polyfast®	ASA, verstärkte & unverstärkte Compounds, leichtfließend, hochglänzend
Enester®	PBT, verstärkte & unverstärkte Compounds, flammgeschützt, hydrolysestabilisiert, schlagzäh
Enester® ECO	 PBT & PBT/PET, PIR, verstärkte & unverstärkte Compounds
Sicoblend®	ABS/PA, verstärkte & unverstärkte Compounds, schlagzäh modifiziert
RavaBio®	 PLA, PBAT (kompostierbar)
Ravamid®	 PA6 & PA66, PIR, verstärkte & unverstärkte Compounds
Hylon®	PA6 & PA66, verstärkte & unverstärkte Compounds, flammgeschützt
Hylon®	PPA (PA6T/6I) verstärkte & unverstärkte Compounds, flammgeschützt
Ravago PPS®	PPS (linear oder vernetzt), verstärkte Compounds
Ensoft®	 TPE-S (auf SEBS oder SBS Basis), auch PCR Qualität
Enflex®	 TPE-V (phenolic) & TPE-O, auch PCR Qualität
Ezprene®	TPE-V (peroxid)
Ravathane®	TPU, Polyester & Polyether basierend



Produkt	Beschreibung
Adflex™	Catalloy Reaktor-TPOs; weich, flexibel
Adstif™	PP (Homo, Copo) hochkristallines Polypropylen
Adsyl™	Catalloy, Copolymer & Terpolymer, niedrige Siegeltemperatur
CirculenRecover	 PE & PP PCR-Regranulat, mechanisch recycelt
CirculenRenew	 Bio-basiertes PE & PP, Massenbilanz zertifiziert
CirculenRenew Plus	 Bio-basiertes PE & PP, zertifizierter C14 Inhalt
CirculenRevive	 PE & PP, chemisches Recycling, ISCC Plus Massenbilanzverfahren
Clyrell™	PP (Copo, Raco) schlagzäh & transparent
Hifax™	Catalloy Reaktor-TPOs, weich, flexibel
Hiflex™	Catalloy Reaktor-TPOs, weich, flexibel
Histif™	PE-HD
Hostalen™	PE-HD
Hostalen™ PP	PP (Homo, Copo, Raco)
Koattro™	Polybuten (PB1), Plastomer
Lucalen™	PE Copolymer (BA, AA)
Luflexen®	High performance LLD-PE & HD-PE
Lupolen™	PE-LD, PE-MD, PE-HD, LD Rotomoulding
Moplen™	PP (Homo, Copo, Raco)
Petrothene™	PE-HD, PE-LLD
Purell™	PB-1, PE, PP (Healthcare)
Softell™	Catalloy Reaktor-TPO, weich, flexibel
Toppyl™	Polybutene (PB-1)
Metocene™	Metallocene PP



Produkt	Beschreibung
Oceanbound PCR	 PP, PE, PET, PCR aus Abfällen von Küste & Fluß
PCR	 PE & PP, PCR
Nearshore PCR	 PA6, PCR aus Fischernetzen (Ocean Plastic)

Produkt	Beschreibung
Clearlux®	MABS, transparent, leichtfließend
K-Resin®	SBC, transparent, schlagzäh
Luran®	SAN, gute chemische Beständigkeit
Luran® ECO	 Bio-basiertes SAN, Massenbilanz zertifiziert
Luran® HIGH HEAT	AMSAN, erhöhte Wärmeformbeständigkeit
Luran® S	ASA, schlagzäh, gute UV Beständigkeit
Luran® SC	ASA/PC, erhöhte Wärmeformbeständigkeit
Luran® S ECO	 Bio-basiertes ASA, Massenbilanz zertifiziert
Lustran®	ABS (geringer Glanz)
NAS®	SMMA, transparent
NAS® ECO	 Bio-basiertes SMMA, Massenbilanz zertifiziert
Novodur®	ABS, für erhöhte Anforderungen
Novodur® ECO	 Bio-basiertes ABS & mechanisch recyceltes ABS, Massenbilanz zertifiziert
Novodur® HD	ABS (Healthcare)
Novodur® HIGH HEAT	ABS, hochtemperaturbeständig
Novodur® ECO HIGH HEAT	 Mechanisch recyceltes ABS, hochtemperaturbeständig
Styroflex®	SBC, transparent, weich & flexibel
Styroflex® ECO	 Bio-basiertes SBC, Massenbilanz zertifiziert
Styrolution® PS	PS-GP, PS-HI
Styrolution® PS ECO	 Bio-basiertes PS & mechanisch recyceltes PS, Massenbilanz zertifiziert
Styrolux®	SBC, transparent, schlagzäh
Styrolux® ECO	 Bio-basiertes SBC, Massenbilanz zertifiziert
Terblend® N	ABS/PA, schlagzäh
Terblend® S	ASA/PA, schlagzäh, UV beständig
Terluran®	ABS, schlagzäh
Terluran® ECO	 Bio-basiertes ABS & mechanisch recyceltes ABS Massenbilanz zertifiziert
Terlux®	MABS für erhöhte Anforderungen
Terlux® ECO	 MABS, Massenbilanz zertifiziert
Terlux® HD	MABS (Healthcare)
Zylar®	 MBS, transparent, hohe Brillanz
Zylar® ECO	 MBS, Massenbilanz zertifiziert

Produkt	Beschreibung
Technyl® A, B, C, D	PA66, PA66/6, PA6, PA6.10
Technyl® SAFE	PA6, PA66 & PA6.10 mit Lebensmittelkonformität & teilweise Trinkwasserlistung
Technyl® RED	PA6, PA66 & PA66/6T, hochhitzestabilisiert
Technyl® STAR	PA6 & PA66 mit verbesserten Fließeigenschaften
Technyl® ONE	PA66/6T mit verbesserter Temperaturbeständigkeit, flammgeschützt
Technyl® PROTECT	PA6, PA66 & PA66/6 flammgeschützt
Technyl® MAX	PA6 & PA66, hochsteif für Anwendungen im Bereich Metallersatz
Technyl® 4EARTH 	Mechanisch recyceltes PA6 & PA66 (PIR), PCR & Depolymerisation bzw. Massenbilanz zertifiziert
Technyl® SLIDE	Tribologisch modifiziertes PA6 & PA66, optimiert für Gleit- & Reibungseigenschaften
Technyl® SHAPE	PA6, PA66, PA6.10, Extrusionsqualitäten
Technyl® PURE	PA66, PA6.10 & PA66/6T, hochreine Polyamide für Anwendungen im Bereich der Brennstoffzelle
Domamid®	PA6 Rohpolyamide
Stabamid®	PA66 Rohpolyamide

Produkt	Beschreibung
VYTEEN® ABS	 Compound basierend auf PCR, Farben möglich
VYTEEN® ABS	 Hochtemperaturbeständig, basierend auf PCR
VYSTYRENE® PS	 HIPS Compound basierend auf PCR, Farben möglich
VYPET®	 PET verstärkte & unverstärkte Compounds, basierend auf PCR
VYTEEN® PC/ABS	 PCR, verstärkte & unverstärkte Compounds, flammgeschützt, verbesserte Wärmeformbeständigkeit
VYTEEN® PC	 PCR, verstärkte & unverstärkte Compounds

Produkt	Beschreibung
YUCLAIR®	LLDPE/MDPE/HDPE (Polyethylen)
SUPREME™	POP (Polyolefin-Plastomer)
SOLUMER™	POE (Polyolefin-Elastomer)
PRIMACOR™	EAA Copolymer (Ethylenacrylsäure-Copolymer)
IONIA®	Ionomer (transparente Typen für verbesserte Kratzbeständigkeiten)

Produkt	Beschreibung
LOTRYL®	EAC (Ethylenacrylat Copolymer)
LOTADER®	Reactive Terpolymere
OREVAC®	Maleinsäureanhydrid gepropftes Polyolefin (EVA, PE, PP)
EVASIN®	EVOH (Ethylen-Vinylalkohol-Copolymer)
EVATANE®	EVA (Ethylen-Vinylacetat-Copolymer)
LOTRYL® BESTPEEL	Seal-Peel-Formulierung basierend auf EMA oder EVA
LOTRYL® MM	Slip- und Antiblock-Masterbatch basierend auf EMA oder PE
off-spec grades	EVATANE®, LOTRYL®, LOTADER®, OREVAC®

Produkt	Beschreibung
Bio-Flex®	 PLA
Fibrolon® P	 PP mit Holzfaserverstärkung
Fibrolon® 3D	 PLA mit Holzfaserverstärkung für den 3D Druck
Fibrolon® F / S	 PLA
Biograde® FG	 PLA
Terralene®	 PE
Terraprene®	 TPE-S (SEBS)
Green PE®	 HDPE
Eastlon®	 Bio-PET

FKUR: Nicht für Schweiz und Österreich verfügbar.

Produkt	Beschreibung
TRIEX®	PC, Spritzguss- & Extrusionsqualität
TRIEX® LH	PC (lichtdiffus)
TRIEX® MD	PC (Healthcare)
TRIEX® FD	PC (Healthcare)
TRILOY®	 Blends aus PC/ABS, PC/PBT & PC/PET
TRILOY® (Rxx)	 Blends aus PC/ABS, PC/PBT & PC/PET aus PCR, naturfarben
TRIECO® PA6	 PA6 aus PCR aus Fischernetzen (Ocean Plastic)
TRIECO® PC Blends	 Blends aus PC/ABS, PC/PBT & PC/PET, naturfarben
TRIECO® PBT	 PBT, chemisch recycled
TRIECO®	 PC, Polycarbonat aus PCR, transparent
TRIBIT®	PBT, verstärkte & unverstärkte Compounds, flammgeschützt
TRIEX® S	Siloxane PC, transparent, UL94-V0
TRIEL®	TPE-C
METALINUS®	ABS, PC, PMMA etc. mit metallischen Pigmenten

Produkt	Beschreibung
MedEco ICB	 PLA, Spritzguss – transparent, hohe Festigkeit, CO ₂ -reduziert, biokompatibel
MedEco ICB C1	 PLA, Spritzguss – hochtransparent, niedriger CO ₂ -Fußabdruck
MedEco IGH	 PLA, Spritzguss – hohe Steifigkeit, niedrige CO ₂ -Werte
MedEco XCB	 PLA, Extrusion, transparent, geringer CO ₂ -Fußabdruck, geeignet für Tiefziehen
MedEco XGB	 PLA, Extrusion, niedrige CO ₂ -Werte, geeignet für Tiefziehen
MedEco IPI	 Bio-HDPE Spritzguss
MedEco XPI	 Bio-LDPE Extrusion

Produkt	Beschreibung
MARFRAN.MED	TPE-S (SEBS) (Healthcare)

Produkt	Beschreibung
TPV Compound	Mixvil® PVC-P (Healthcare)
	Mixvil® PVC-U (Healthcare)

Produkt	Beschreibung
ViviOn™ CBC	Hochtransparent, exzellente UV-Stabilität und eine starke Chemikalienresistenz (Healthcare)

Produkt	Beschreibung
DURACON®	POM-C (Healthcare)

Produkt	Beschreibung
E-SBR – Emulsions- Styrol-Butadien-Kautschuk	Öl-freier E-SBR, Öl-gefüllter E-SBR
S-SBR – Lösungs-Styrol-Butadien-Kautschuk	Reifenanwendungen
BR – Butadien-Kautschuk	Cobalt BR, Neodymium BR, Lithium BR, Easy Processing Nd-BR (Buna Nd)
IIR – Regular und Halogenierter Butyl-Kautschuk	Bromobutyl, Chlorobutyl, Regular Butyl

-  PIR (Post-Industrial Recycling)
-  PCR (Post-Consumer Recycling)
-  Biobasiert
-  ISCC+ (Massenbilanz)
-  Chemisches Recycling

Produkt	Beschreibung
WANAMID®	PA12, Neat Resins – leicht- / mittel- / schwerfließend
	PA12 Compounds, verstärkt / unverstärkt / weichgemacht etc.

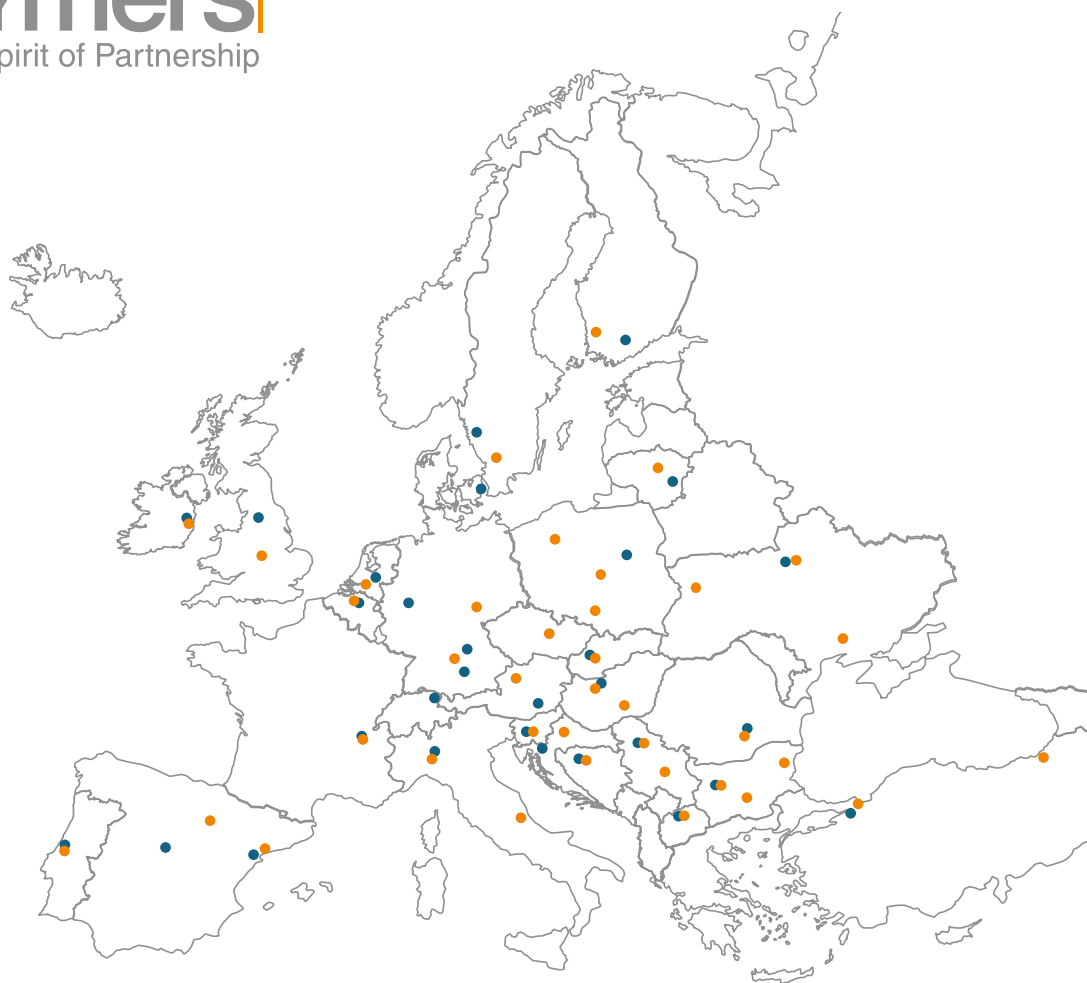
Produkt	Beschreibung
Marlex®	mLLDPE, mMDPE

Produkt	Beschreibung
Sumipex	PMMA, Spritzguss & Extrusionsqualität
	PMMA, lichtdiffus
	PMMA, schlagzäh

Produkt	Beschreibung
TechnoFiber®	PP LGF – Premium
	PP LGF – Performance
	PP LGF – Green Materials

Produkt	Beschreibung
CumaPET®	PET (Copolyester)
	rPET (Flaschen-PET)

Produkt	Beschreibung
Ultrapolymers Masterbatch & Additive	Tailor-made solutions (Eigencompounds mit spezifischen Eigenschaften: Flammschutz/ Schlagzäh/Tribologie/UV bzw. Hitzestabilisiert/Elektrisch Leitfähig/ Eingefärbt...)



Präsent in 25+ Ländern mit 45+ Lagerhäusern weltweit.

DEUTSCHLAND

Ultrapolymers Deutschland GmbH
Unterer Talweg 46
86179 Augsburg, Deutschland
T + 49 821 27233-0
ask.de@ultrapolymers.com

Innovative Lösungen beginnen mit fachkundiger Beratung.
Kontaktieren Sie uns noch heute!

Erfahren Sie außerdem mehr über unser umfangreiches
Portfolio mit unserem Produktfinder.

ÖSTERREICH

Ultrapolymers Austria GmbH
Karl-Farkas-Gasse 18
1030 Wien, Österreich
T +43 1 358 39 22
ask.at@ultrapolymers.com



Mehr Produkte – Jetzt scannen!

SCHWEIZ

Ultrapolymers Schweiz AG
Unterlettenstrasse 14
9443 Widnau (SG), Schweiz
T +41 71 7221919
ask.ch@ultrapolymers.com

#askULtra

