

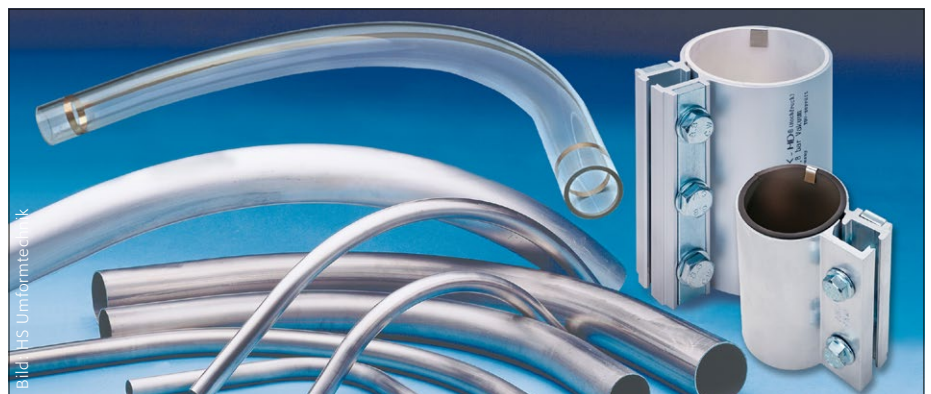
› **Rohrbögen sind sein Geschäft**

Haag weiss, was Ingenieure wünschen

Mit über 20 Jahren Erfahrung im Biegen von Edelstahl-Rohrbogen hat sich die HS Umformtechnik unter der Leitung von Thomas Haag einen grossen Maschinenpark aufgebaut. Mit neun CNC-Dornbiegemaschinen – ausgestattet mit Werkzeugen in Durchmessern von 38 mm bis 206 mm – produziert die Firma Edelstahl-Rohrbogen in den Radien von 75 mm bis 1500 mm. Auch Abzweigstücke aus Edelstahl, Übergangstücke, Rohrkupplungen, Kupplungsbahnhöfe und Sauglanzen gehören zum Produktprogramm.

Langlebig und zuverlässig sollen Komponenten sein, um Ausfallzeiten zu minimieren, weiss Geschäftsführer Thomas Haag aus Erfahrung. Natürlich muss auch das Preis-Leistungsverhältnis stimmen – schliesslich kommen in einer Anlage leicht mehrere Kilometer Rohre zusammen. Und an denen nagt nicht nur der Zahn der Zeit, sondern auch der Materialdurchsatz. Entscheidend sind Partikelgrösse und -form, aber auch die Art der Beanspruchung (reibender oder Prall-Verschleiss) spielt eine wichtige Rolle. Dabei führen kleine Biegeradien zu einem höheren Verschleiss als weite.

Auch beim Werkstoff sollte man nicht an der falschen Stelle sparen. Bei zunehmender Strömungsgeschwindigkeit amortisiert sich ein höherwertiges Material schnell durch längere Standzeiten.



Rohrbögen und -kupplungen u.a. für die Förderung von glasfaserverstärkten Kunststoffgranulaten.

Entsprechend hat das Unternehmen die HVA Niro-Rohrbögen mit Durchmessern von 38 mm bis 139,7 mm und Biegeradien bis 1000 mm speziell für die Förderung von glasfaserverstärkten Kunststoffgranu-

laten entwickelt. «Die hochverschleissfesten Komponenten verringern die Wechsellzyklen beim Kunden deutlich», erklärt Haag. Ein weiterer Vorteil ist das einfache Handling, da keine Sonder-Kupplungen

Spritzgiessautomaten

NEW BOY

- 25 % mehr Schließkraft
- Größerer Holmabstand 470 mm

Thomatech GmbH
www.thomatech.ch

oder spezielle Sicherheitsmassnahmen erforderlich sind.

Investition in Qualität

Die Anfänge der Firma waren bescheiden. Als Firmengründer Haag mit seiner Frau vor 20 Jahren nach langer Tätigkeit für einen Anlagenbauer seine Vision vom Ansprechpartner für Rohrbögen Realität werden liess, erfolgte der Vertrieb zunächst aus einer Garage im Ortskern – Start-up auf Grünsfelder Art eben. Doch das wurde dem umtriebigen Rohrspezialisten schnell zu klein. Spätestens, als neben dem Vertrieb die eigene Fertigung immer wichtiger wurde, musste ein Neubau auf der grünen Wiese her. 2008 begann in Grünsfeld-Paimar die Produktion der Rohrbögen im neu erstellten Firmengebäude. Im gleichen Jahr kam das Patent auf die Rohrkupplung Typ DVK-HD dazu.

Schon 2011 musste die Produktionshalle noch einmal deutlich erweitert werden, um Platz für zwei zusätzliche Biegemaschinen und eine Laserschneidemaschine zu schaffen.

Im Frühjahr 2015 kam ein neues, 20 Meter hohes, vollautomatisches Hochregallager für Langgut – Rohre und Alu-Profile – dazu. Bis zu 720 Tonnen Material finden so auf nur 180 Quadratmetern Platz.

Heute arbeiten 50 Mitarbeiter vom Biegen der Rohrbögen über das Schweißen von Abzweigstücken bis zu Lager und Verwaltung. Klar, dass dafür auch der entsprechende Maschinenpark notwendig ist. Allein neun Biegemaschinen sorgen in Grünsfeld für die richtigen Krümmungsradien.

Seit Herbst 2017 helfen ein Schweiss- sowie ein Schneidroboter, die Qualität der Schweissnähte wesentlich zu erhöhen und die Herstellung deutlich zu beschleunigen – Haag spricht vom Faktor 5.

Kein Ende in Sicht

Erst dieses Jahr investierten die Rohrbögen-Experten in eine nagelneue Rohrlaseranlage, die Rohre bis $D = 254$ mm schneiden kann – und das auch im Schrägschnitt. «Damit und mit der Roboterschweissanlage können wir unsere Produkte weiter qualitativ verbessern», betont Haag. Ein kurzes Aufblitzen des Lasers, eine flinke Drehung des Roboterarms und schon

ist ein neues Abzweigstück fertig. Haag ist es wichtig, seine Kunden nicht allein zu lassen: Nicht nur bei Kupplungsbahnhöfen und Spezialteilen unterstützen die Grünsfelder Rohrbogen-Spezialisten Anwender und Anlagenplaner mit ihrer Expertise. Das Unternehmen präsentiert sich auch als ganzheitlicher Systemlieferant für pneumatische Förderanlagen in der Kunststoff-, Lebensmittel- und chemischen Industrie. Und ein Ende der Erfolgsgeschichte ist nicht in Sicht: In den nächsten drei Jahren soll in Grünsfeld für mehrere Millionen

Euro ein hochmodernes Versandlager entstehen. Das nötige Gelände direkt neben dem HS-Werk hat sich das Unternehmen schon einmal gesichert.

Kontakt

HS Umformtechnik GmbH
Gewerbstrasse 1
D-97947 Grünsfeld
+49 9346 9299-0
kontakt@hs-umformtechnik.de
www.hs-umformtechnik.de

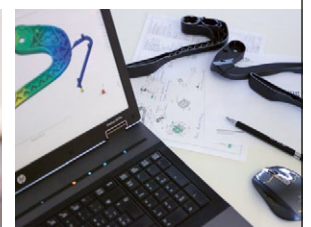
units - Ihr Spezialist für Simulation, Engineering und Industrielle Messtechnik. Als innovativer, kompetenter Partner begeistern wir täglich mit unseren Leistungen an unseren 3 Standorten:

units OST / Au (SG)

units MITTELLAND / Zuchwil (SO)

units AUSTRIA / Lustenau (AT)

Ihr Erfolg liegt in unserem Fokus.



T. +41 (0) 71 242 42 00
info@units.ch
www.units.ch

units[®]
DIE EINHEIT FÜR IHREN ERFOLG

SIMULATION

ENGINEERING

INDUSTRIELLE MESSTECHNIK